



Catálogo de productos

1.- Un poco de historia

2.- Nuestra empresa

3.- Glosario

4.- Glosario (continuación)

5.- Datos seguridad

6.- ¿Autoextinguible o Ignífuga?

7.- El Polieter

8.- Bloque limpio

9.- Planchas

10.- Planchas Perfiladas

11.- Piezas

12.- Piezas Perfiladas y Piramidales

13.- Rollos

14.- Aglomerados

15.- Antiestático

16.- Hidrófugo

17.- El Poliéster

18.- Filtrante

19.- Basotec

20.- El buen descanso / Viscoelástica

21.- Colchón viscoelástica

22.- Tipos de colchones (viscoelástica)

23.- Otros Viscoelástica

24.- Colchón espuma con o sin funda

Nuestra gama para gimnasios

Más información en www.gymObi.com

25.- Parques Infantiles

26.- Rocódromos

27.- Garantía del Producto

Debido a las infinitas aplicaciones, así como a la gran variedad de productos existentes, tanto en **eter** como en **éster**, es posible que no encuentre el material que busca, en cuyo caso no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Un poco de historia

En la década de los años 30, el profesor **Otto Bayer**, responsable del departamento de investigación de la empresa **BAYER, AG.** pero sin ninguna relación con el fundador de la misma, estaba dispuesto a encontrar una fibra sintética similar a la poliamida que los norteamericanos habían descubierto por aquel entonces.

Durante mucho tiempo se creyó que lo que se estaba buscando no iba a tener ninguna utilidad práctica, pero en 1941 y a raíz de una serie de **experimentos fracasados** se encontró el primer atisbo de lo que más tarde conoceríamos como **espuma de poliuretano**.

En los citados experimentos se producían una gran cantidad de burbujas por una reacción hasta entonces no del todo conocida, por lo que todas las pruebas realizadas fueron **devueltas por la Oficina de Control** con una nota de tipo burlesco que decía: "**Utilizables sólo para la fabricación de quesos suizos**", pero el profesor Otto, siguió con sus pruebas y muy pronto encontró la causa de la formación de tantas burbujas, que no era otra que la **reacción de los poliésteres con los isocianatos** que al mismo tiempo desprendían anhídrido carbónico.

Se provocó después la separación consciente del anhídrido carbónico y la formación de espuma mediante la adición de pequeñas cantidades de agua, lo que supuso, por así decirlo, la **primera obtención de espuma de poliuretano**.

La **primera fabricación**, con medios mecánicos, de espuma de poliuretano, se obtuvo en el **año 1947**.

Anteriormente a la espuma de poliuretano se utilizaron multitud de productos para obtener en cada momento el mejor confort posible, como pudieron ser las plumas de animales, la lana, la fibra de coco y un largo etcétera así como también un producto natural que hoy volvemos a revivir como es la **viscoelástica**.



OBIFORM, s.l., fue fundada en el año 1994, el nacimiento de la misma obedeció a la necesidad de ofrecer **soluciones profesionales** al amplio mercado que son los poliuretanos y con la máxima garantía de **calidad de servicio**. Nació con el convencimiento de **ser útil a sus clientes** y poder ofrecer en cada momento la solución mejor adaptada a sus necesidades.

Actualmente disponemos de más de 3.000 m² operativos de fábrica, lo que nos permite atender a todas las exigencias de un mercado en continua evolución, es por ello y por entender que **nuestros clientes son nuestra razón de ser**, que evolucionamos técnica y profesionalmente, por ello disponemos de todo tipo de maquinaria de última generación para la fabricación de cualquier tipo de pieza que se nos demande.



Máquina de corte vertical por control numérico.



Máquina de corte automático por control numérico.



Máquina Carrusel laminando planchas.



Detalle de la fábrica.

El glosario de términos tiene su propio vocabulario técnico adecuado tanto para la comunicación en el trabajo como para sus pruebas y comportamientos así como para su tecnología.

Flujo de aire

La prueba del flujo de aire mide la facilidad con la cual el aire pasa a través de la espuma, es también una excelente medida de la eficiencia total con que ha sido fabricada.

Elasticidad (resilencia)

Es una prueba de laboratorio que se utiliza para medir la resiliencia de una superficie. Una bola de acero es liberada desde una altura fija y el porcentaje de su rebote mide el valor de resiliencia. Bajos valores de resiliencia denotan espumas "acartonadas", los valores correctos deben situarse entre el 40 y el 75 %.

La elasticidad o resiliencia constituye el "nervio" de la espuma, una espuma elástica es una espuma cómoda ya que a la presión del cuerpo hacia abajo se opone la fuerza de la espuma en sentido contrario y el equilibrio de ambas fuerzas es el que nos da la sensación de "muelle".

Densidad

Es la relación o cociente entre el peso y el volumen de la espuma. Determina la mayor o menor cantidad de material que interviene en 1 m³ de espuma de poliuretano; por lo tanto, a **MAYOR DENSIDAD, MAYOR CALIDAD DE PRODUCTO.**

Fatiga

La pérdida de dureza o firmeza de la espuma es una condición que causa quejas, la fatiga puede ser medida en el laboratorio comprimiendo repetidas veces una muestra de espuma.

Tacto gomoso

Es la sensación al tacto al tocar la superficie de una espuma, un tacto suave, gomoso, incrementa la sensación de calidad, un tacto áspero provoca lo contrario, aunque ello no es determinante de baja ni de alta calidad.

Alta Resilencia (HR)

Es una variedad del poliuretano que utiliza una mezcla de polioli polimérico. La espuma de Alta Resilencia (HR) tiene una estructura celular diferente de las espumas convencionales, dicha estructura incrementa el soporte, confort y durabilidad. Este tipo de espuma tiene un alto factor de soporte, que se describe como la relación existente entre la superficie y la parte central del núcleo de espuma.

Histéresis

Es la capacidad de la espuma para mantener sus características originales de soporte después de ser usada en repetidas ocasiones.

Identación

Es una medida que muestra la capacidad de carga de una espuma (dureza o firmeza) medida al 25 % y al 65 %, esto es, demuestra que un valor alto en una compresión al 25% es sinónimo de espuma firme y altos valores de compresión al 65 % demuestran que se trata de una espuma resistente al agotamiento físico, aunque depende de cada aplicación sus valores serán distintos.

Brillo

Si la luz se refleja fuertemente sobre la superficie de una espuma, demuestra que una cantidad importante de celdas están cerradas y por tanto la permeabilidad del aire no será correcta, será el resultado de haber fabricado dicha espuma con un alto nivel de catalizador.

Factor de Soporte (confort)

Es la relación existente entre la dureza de la superficie y del centro de la espuma. El factor de soporte es la mejor manera de medir el confort a efectos de comparación. Altos factores indican altas calidades, es decir, sensación externa suave y soporte interno firme.

Datos de Seguridad

1.- Identificación del producto

Nombres comerciales : Espumas de Poliuretano Flexible (Poliéter)
Espumas de Poliuretano Rígido (Poliéster)

Nombre químico : Espumas de poliuretano, nombre genérico de los materiales fabricados mediante una polimerización de uretano.

Sinónimos : Esponja de poliuretano, polímero de uretano, gomaespuma, goma, espuma.

2.- Composición general

Poliol (**éter y éster**) polimerizado con diisocianato de tolueno con aditivos, tales como catalizadores, estabilizadores, retardantes, colorantes y agua.

3.- Identificación de peligros

El producto puede arder en un incendio y dado de que se trata de un producto sólido y estable a temperatura ambiente, sólo se podrán inhalar sus vapores en caso de incendio, cosa que debe evitarse ya que a altas concentraciones son nocivos. Los humos que desprende son tóxicos.

4.- Medidas contra incendios

Las medidas de extinción pueden ser polvos químicos secos, CO² y agua pulverizada. La aplicación de agua directa puede dispersar el producto.

5.- Consideraciones generales

Mantener el producto alejado de las fuentes de calor e ignición, no fumar y mantener una buena ventilación.

6.- Medidas medioambientales

Reciclar y recuperar el producto si es posible. No se dispone de datos referentes a la persistencia y biodegradabilidad en sistemas naturales. Debido a la estructura molecular no es de esperar la acumulación del producto en organismos vivos.

La recuperación y reciclado del producto es de casi el 100 %, ya que puede usarse para la fabricación de aglomerados de poliuretano.

¿Autoextinguible o ignífuga?

En general todas las espumas de poliuretano arden, por tanto no se las puede clasificar, literalmente, como ignífugas, sin embargo si pueden ser autoextinguibles y con cierto grado de ello en función de la norma que se les aplique o uso a la que vayan destinadas. Los ensayos para evaluar la reacción de la espuma de poliuretano frente al fuego son muy variados, el método dependerá de la aplicación final que vaya a tener el producto

Existen varias normas que valoran el comportamiento del fuego de la espuma de poliuretano, utilizadas en la industria, construcción, muebles y colchonería en general.

UNE 53127, que determina las características de combustión de probetas en posición horizontal sometidas a una llama pequeña. La clasificación, según esta norma, puede ser de **combustible**, y **no combustible**, en este último caso será **autoextinguible**.

UNE 53127 - 90, que siguiendo el mismo procedimiento anterior lo que tiene en cuenta es la velocidad lineal de combustión y algún otro factor, la clasificación en este caso será de : FH1 - FH2 - FH3 y FH4.

UNE 23727-90, que regula los ensayos de reacción al fuego de los materiales de construcción con la probeta colocada en forma vertical, método muy usado en Francia. La clasificación de las espumas de poliuretano, según esta norma, es de **M.0, M.1, M.2, M.3, M.4, y M.5**. El criterio para la clasificación se basa, principalmente, en la duración de la llama, goteo y emisión de humos.

En el mobiliario tapizado y las bases de colchones, podemos encontrar las normas **UNE EN 1021-1:94 y UNE EN 1021-2:94, UNE EN 597-1:95 y UNE EN 597-2:95**, respectivamente, que hacen referencia a la llama de una cerilla y/o cigarrillo y que clasifican como **NO IGNICIÓN**

También encontramos las normas **NF P 92-507; NF P 92-504 y NF P 92 -505**, dichas normas son de origen francés, muy usadas en dicho país y sobre todo dirigidas al sector automovilístico, tan correctas como todas las demás y válidas también para la calificación de autoextinguibilidad.

Por último tenemos la normativa Inglesa que establece clasificación a través de la norma **BS 5852 (Brithis Standard)** y que clasifica a la espuma de poliuretano desde la fuente de ignición **0 hasta el 7**, debiendo pasar la clasificación de **5** la espuma en cuestión. La reglamentación inglesa rechaza los muebles que contengan espuma y no superen este ensayo

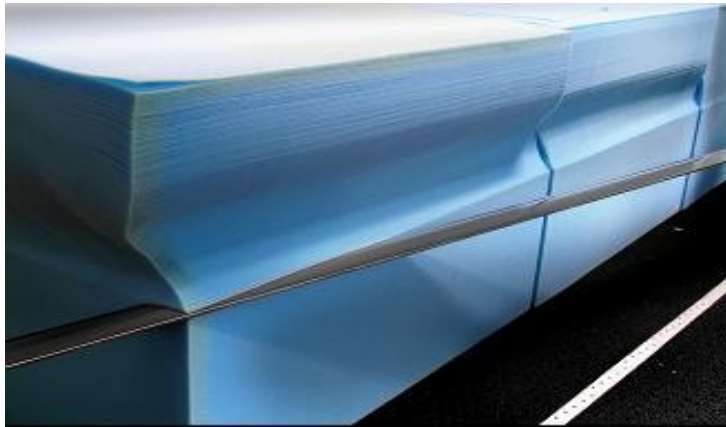
Como complemento a esta información, diremos que para que las espumas de poliuretano cumplan la reglamentación británica, suelen utilizarse, en su fabricación, retardantes sólidos como por ejemplo la resina de melamina. Dichas espumas se suelen denominar de combustión modificada (**CM**).

Hay que tener en cuenta varios aspectos sobre los productos autoextinguibles y es que están pensados para un uso racional y normal y para instalaciones interiores, si van a ir en exteriores, en este caso, deben ir forrados con barrera antifuego, de lo contrario nadie puede hacerse responsable de este uso exterior; debe tenerse en cuenta que las propiedades de autoextinguibilidad se van perdiendo con el paso del tiempo y de manera acelerada sin protección de barrera antifuego, el polvo, la lluvia, etc., etc., aceleran dicha pérdida, por lo tanto no aconsejamos, en absoluto, el uso de la espuma autoextinguible sin protección en el exterior.

Por último cabría decir que cada vez más se está exigiendo una clasificación europea, la cual es además ya obligatoria en muchos casos, estamos hablando de unas normas llamadas **EUROCLASES**, que tienen además diversas clasificaciones, en función de su uso. El Código Técnico de la Construcción, de hecho, ya lo exige, sin embargo no son, todavía, espumas que se fabriquen con normalidad, aunque existen y **OBIFORM** las tiene.

El Polieter

Conocemos como **polieter**, genéricamente, a la **espuma flexible de poliuretano**, esto es, una polimerización del uretano, en definitiva un plástico. Su nombre viene dado por la base de la reacción química, ello quiere decir que la cadena molecular contiene una **base eter** que da al producto final un **tacto flexible**.



Detalle corte plancha

Principales campos de aplicación

- Tapicería
- Colchonería
- Embalaje
- Automóvil
- Insonorización
- Construcción
- Industria
- Parques infantiles
- Deportes
- Sector hospitalario
- Sonorización

Bloque limpio

Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color	ancho standard
---------	---------------------------------	-------	----------------

Espuma Convencional

TCU – P	15	blanco	2.000
TCU – 20	18	gris	2.000
TMAR	20	tabaco/amarillo*	2.000
TBAT	20	blanco	2.000
TBA/T/R/V	20	amar/turq/rojo/verde**	2.000
TPLUT	20	blanco	2.000
TPLUA	20	blanco	2.000
TD23D	22	azul	2.000
TME - (D y B)	25	azul/blanco	2.000
FR25 (Fr)	25	gris	2.000
TSU - (B y D)	30	verde	2.000
TEAD	30	amarillo/gris	2.000
T32S	32	rosa	2.000
T35	35	marrón	2.000
TD47	47	naranja	1.600
TD52	52	negro	2.000
TD60	60	blanco/gris***	1.600

Alta Resiliencia (HR)**

HR20S	21	blanco	2.000
HR30B (Fr)	30	verde	2.000
HR30D (Fr)*	30	blanco	2.000
CMHR (Fr) normativa BS	30	blanco (1)	2.000
HR35 (Fr)	35	marfil	2.000
HR45 (Fr)	45	blanco	2.000

Nota sobre los HR: existen mayores densidades, hasta 70 kg/m³.

(HR**) = alta resiliencia (Indeformabilidad y Alta recuperación).

*sobre pedido, pueden tambien ser color azul, rosa y verde.

** colores muy vivos

*** color gris sobre mínimo producción, consultar.

Fr = autoextinguibles.

Fr*, sobre pedido puede ser autoextinguible.

Bloque limpio

Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color	ancho standard
---------	---------------------------------	-------	----------------

Espuma Especial

DF	30	marfil	2000 x 1400
DFS	30	marfil	2000 x 1400
TA25 (antiestática)*	20	rosa	2000
IMO35 (normativa IMO)	35	marrón	2000
GRV60 (grafeno)	60	gris	2000
SPOR	30	amarillo	2000
T100	100	negro	2000

Espumas filtrantes (PPI)

Base éster

PPI10	30	negro	2000 x 1000
PPI20	30	bnegro	2000 x 1000
PPI30	30	negro	2000 x 1000
PPI45	30	negro	2000 x 1000
PPI60	30	negro	2000 x 1000
PPI80	30	negro	2000 x 1000

Base eter

PPI10	30	azul	2000 x 1500
PPI20	30	azul	2000 x 1500
PPI30	30	azul	2000 x 1500
PPI45	30	azul	2000 x 1500

Espumas viscoelástica

VB50	50	blanco	2000
EN60	60	amarillo	2000
VB85	85	azul	2.000

* Este material es antiestático, no se carga eléctricamente, según Especificación Técnica Norteamericana 10218 A MOD.

Planchas Perfiladas

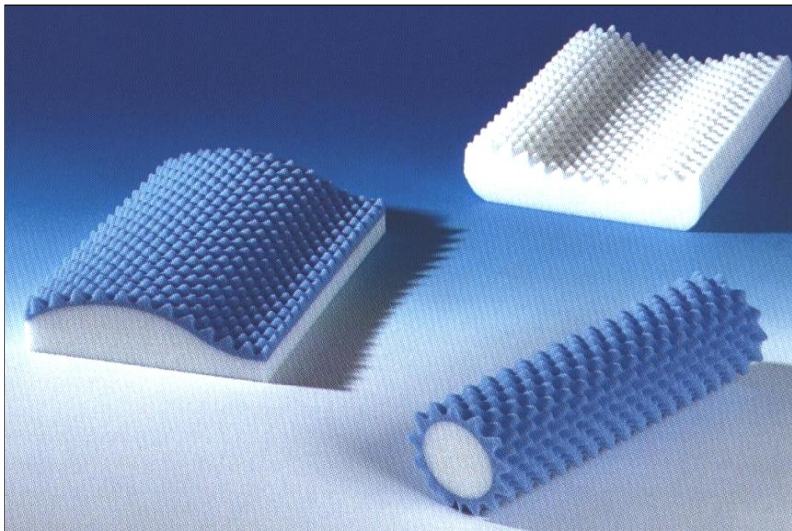
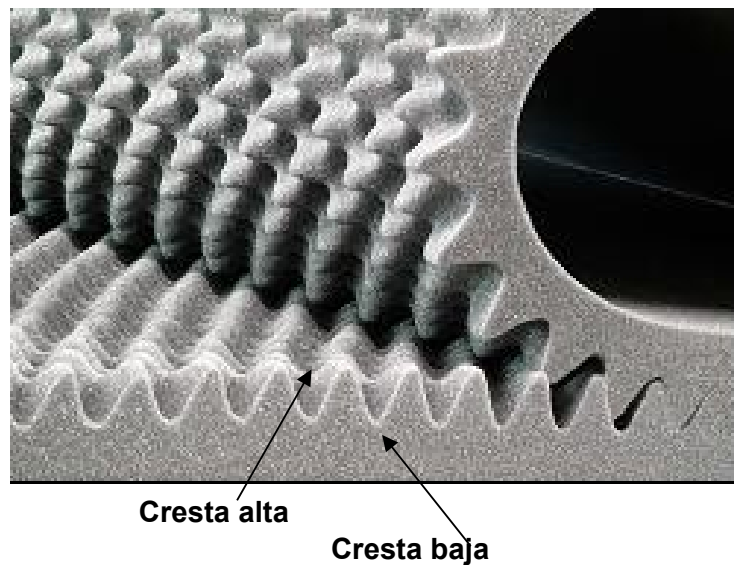
Las planchas perfiladas pueden ser de cualquier tipo de espuma (polieter o poliéster).

Las medidas standarizadas para planchas es de 2000 x 1000 mm., por el grueso que se desee, aunque pueden cortarse a otras medidas.

Es importante indicar en los pedidos las medidas exactas deseadas, que en el grueso viene dado por la **cresta alta y la cresta baja**, la suma de las dos crestas es en realidad el grueso de la plancha o pieza.

Cresta alta : parte más alta del perfilado.

Cresta baja : parte más baja del perfilado.



Distintos tipos de piezas con perfilados.

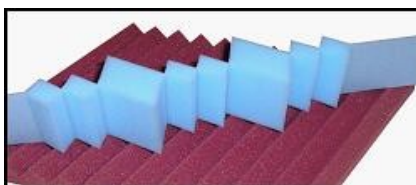
Al pedir este tipo de planchas hay que indicar tanto la cresta alta como la baja.

A mayores alturas de crestas, mayor profundidad de perfilado.

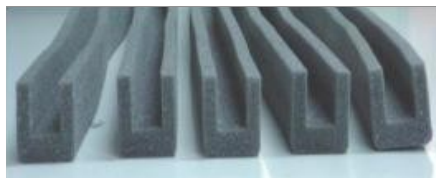
Distintos tipos de piezas



Pieza cabecal.



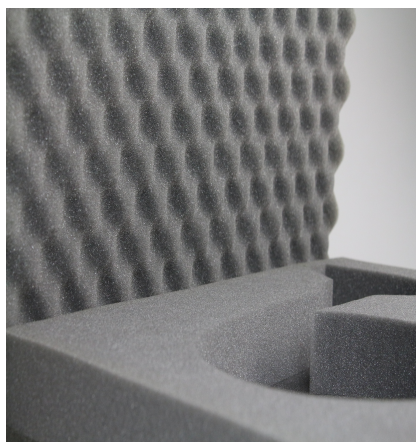
Pieza insonorización



Pieza tipo cantonera para embalaje.



Pieza piramidal.



Pieza embalaje.



Plancha fina



Piezas tipo esponjas



Pieza especial



Diferentes tipos de piezas.



Piezas para publicidad.

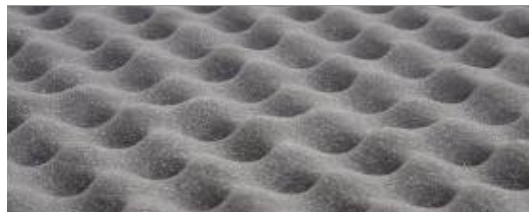
Piezas Perfiladas y Piramidales (polieter)

Piezas Perfiladas

Se pueden cortar en **cualquier medida** de largo y ancho, debiendo indicar la cresta alta y la cresta baja que se necesite. (**consultar página 10**)

Cuanto más grueso el espesor, mayor diferencia de cresta alta y baja, mayor profundidad de perfilado.

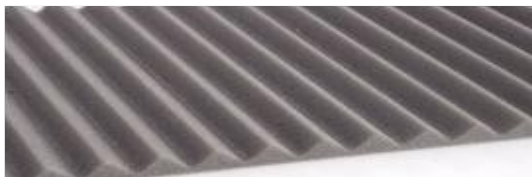
Pueden ser de la calidad que se precise, tanto de **polieter** como de **poliéster**.



Piezas perfiladas.

Piezas Piramidales y Acanaladas

Disponemos de este tipo de piezas en **material autoextinguible**, de medidas nominales de 1000 x 1000 y 2000 x 1000 mm. **Consulte precios y medidas.** Posibilidad de adhesivado.



Pieza acanalada.



Pieza piramidal.

Las **piezas piramidales** están fabricadas con **material autoextinguible(b)**, cumplen con todas las normas al respecto. Se trata de un material de célula abierta, fonoabsorbente y con buenos resultados acústicos tanto en altas como en bajas frecuencias.

Las medidas siempre son en milímetros.

El grueso de las piezas es a partir de 3 mm.

(b) Material autoextinguible. Consultar normas, según su uso.

Rollos

Calidad	Densidad Kgs./m ³	Color	Ancho
---------	---------------------------------	-------	-------

Poliéster

TBAT	20	blanco	1400
TMED	25	azul	2000
FR25 (b)	25	gris	1400

Nota: los anchos de los rollos pueden pedirse según necesidad, existiendo, eso si, un mínimo de pedido.

(b) Material autoextinguible, consultar normas, según su uso y exigencia.



Stock de rollos.



Rollo comprimido al 30 % .

Los rollos se comprimen una vez fabricados con el único fin de ahorrar espacio, tanto en el transporte como en el almacenamiento.

Para comprimir un rollo, se prensa y se hace el vacío, es decir, se le saca el aire y se sella con el propio embalaje de plástico que una vez lo abramos volverá a recuperar sus dimensiones originales.

Nota: Consultar para otros colores, densidades y medidas.

Aglomerado

Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color
---------	---------------------------------	-------

Planchas

A - 80	80	-
A - 100	100	-
A - 120	120	-
A - 150	150	-
A - 200	200	-

Piezas

A - 80	80	-
A - 100	100	-
A - 120	120	-
A - 150	150	-
A - 200	200	-



Los **Aglomerados de poliuretano** tienen excelentes propiedades **aislantes y absorbentes**, están fabricados a partir de diferentes partículas de espuma de poliuretano y distintas densidades, prensadas en una dirección y cortadas perpendicularmente a la misma, lo que le confiere muy buenas características para la **insonorización**.

Los **Aglomerados de poliuretano** poseen un alto poder de absorción, por lo que son ideales para locales con mucha reverberación. **Acústicamente** confieren mejores prestaciones que otros sistemas convencionales y al mismo tiempo hacen de barrera de transmisión en cuanto a vibraciones.

La instalación de este producto se hace directamente a la obra del edificio y con cola de impacto, no encolando nunca las partes laterales de las planchas, para evitar **"puentes acústicos"**.

Todo este material puede suministrarse en **Autoextinguible (b)**, clasificándose como tal, no interfiriendo para nada en las características descritas.

A mayor grosor de plancha y mayor densidad del producto, mejores características.



Antiestático (polieter)

Calidad

Densidad (Kgs./m³)

Color

€

Planchas

TA25 (a)

25

rosado

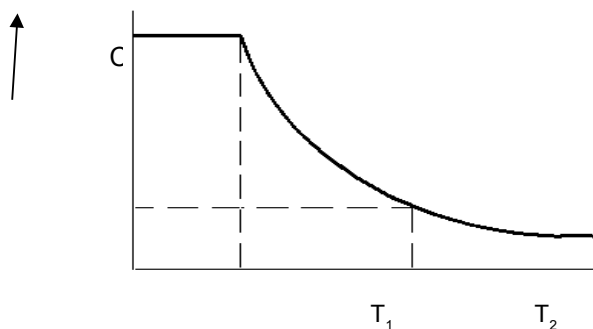


Los componentes electrónicos **sensibles a la electricidad estática** pueden ser dañados de forma irreversible por las descargas generadas por el personal durante su manipulación. La simple fricción de la ropa o el andar sobre ciertos suelos pueden generar descargas de miles de voltios que destruirían un chip al tocarlo. Incluso con un circuito protector el componente electrónico puede quedar deteriorado en el proceso de manipulación y también del embalaje.

Las **espumas antiestáticas** son materiales que contienen **reducida resistividad**, dichas espumas permiten la disipación controlada de las cargas eléctricas generadas, impidiendo así la acumulación de potenciales eléctricos elevados, los cuales podrían dañar los equipos aún embalados.

La clasificación de este material se basa en la especificación 15 - 5 - A de la Asociación de Industrias Electrónicas.

El tiempo requerido potencial para la caída desde 5000 voltios a 50 voltios, es menos de 2 segundos, se puede comprobar en el gráfico siguiente:



$$\begin{aligned} V_1 &= 5.000 \text{ V.} \\ V_2 &= 50 \text{ V.} \end{aligned}$$

Este material puede ser cortado, troquelado, cortado por deformación, encolado, etc., etc.

(a) Este material es antiestático, con bajo índice de corrosión y cumple los criterios de la Especificación Técnica Estadounidense 10218 A MOD

Hidrófugo (polieter)

Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color
---------	---------------------------------	-------

Planchas

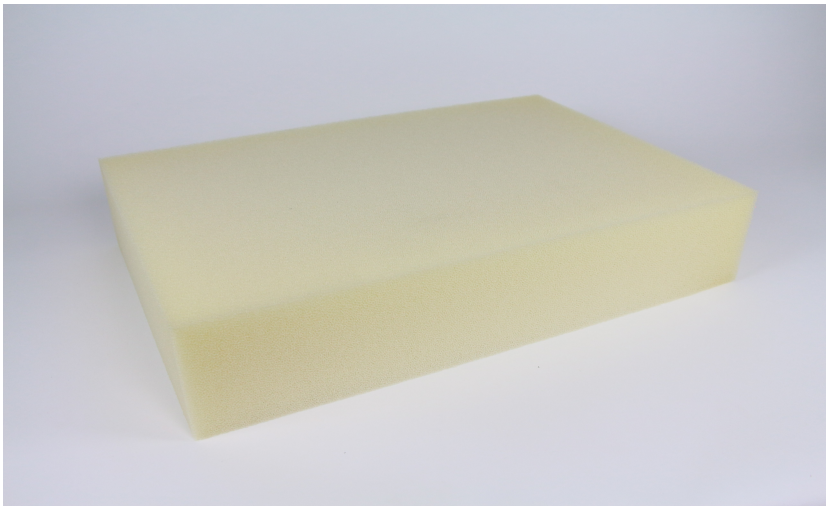
DF30	31	marfil
DF30 S		marfil

Se trata de un **material hidrófugo**, no retiene agua, con poro grueso, ideal para exteriores, con un alto poder de secado y con **base poliéter**, por lo que su durabilidad es más alta en condiciones de humedad.

Este material ha pasado por un proceso de **Reticulación**, es un proceso el cual somete al bloque de espuma a altas temperaturas y altas presiones, para así conferir al producto un nivel hidrófugo perfecto.

Material tratado con Zanitized, es decir, con garantía anti-hongos.

La compra mínima es el volumen de un bloque de 2000 x 1400 x 520 mm., aproximadamente.



El Poliéster

Conocemos como **poliéster**, genéricamente, a la **espuma algo más rígida que el polieter**, esto es, una polimerización del uretano, en definitiva un plástico. Su nombre viene dado por la base de la reacción química, ello quiere decir que la cadena molecular contiene una **base éster** que da al producto final un **tacto algo más rígido** que con base eter.

Calidad	Densidas (Kg/(m3)	Color
SA25 - MVT (d)	25	gris oscuro
SPOR	30	amarillo



Detalle poliéster

Principales aplicaciones

Insonorización
Embalaje
Construcción
Industria

Filtrante (poliéster)

Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color
---------	---------------------------------	-------

PPI

PPI-10	30	negro / azul
PPI-20	30	negro / azul
PPI-45	30	negro / azul
PPI-30	30	negro / azul
PPI-60	30	negro / azul
PPI-80	30	negro / azul



En el PPI-10, el número de poros por pulgada es de, aproximadamente, 10.

En el PPI-20, el número de poros es de unos 20.



El **material Filtrante** es un material de poro abierto, su propia denominación indica el número de poros por Pulgada. Se fabrican en base éster y eter, los fabricados con base éster, color negro, están enfocados al tema de ventilación, y las fabricadas con base **eter**, color azul, van dirigidas fundamentalmente a los filtros de acuarios.

El material filtrante va condicionado a la compra mínima del volumen de un bloque de 2000 x 1500 mm, la altura del mismo depende de su calidad.

Existen otros PPI. Consultar.

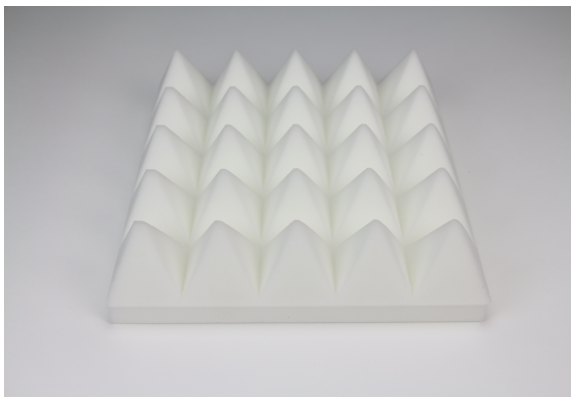
Calidad	Densidad (Kgs./m ³)	Color
---------	---------------------------------	-------



Basotect

Basotect	10	gris claro o blanco
----------	----	---------------------

Las medidas inferiores a 2500 x 1300 mm., serán consideradas como piezas.



Se trata de un producto de **resina de melamina** fabricado con formaldehído y melamina que no se descompone con un uso adecuado.

Es un buen producto para **aislar e insonorizar**, posee buena **absorción acústica y buena conductividad térmica** y está clasificado como **M1**, según la norma NF P 92-501, por lo que dispone de **baja combustibilidad**.

Las dimensiones cambian en función del contenido de humedad. El equilibrio de la humedad a 23 °C y 50 % humedad relativa con un aumento de peso del 10 % ; a 30 °C y 80 % humedad relativa con un aumento de peso del 16 %.

Pieza piramidal de Basotect para insonorizar.

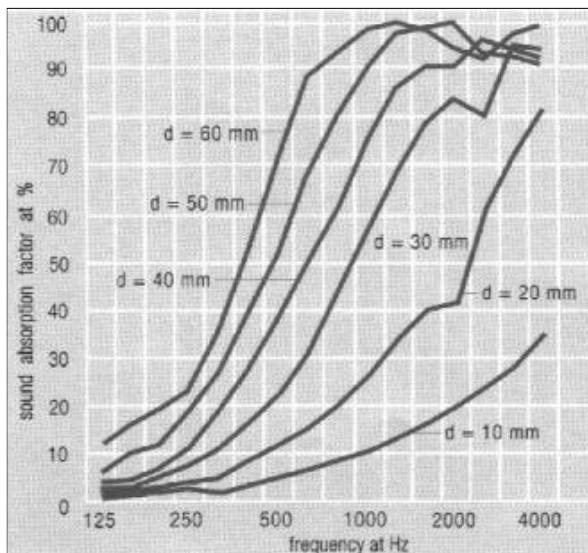


Gráfico de Absorción Acústica. (DIN 52215)

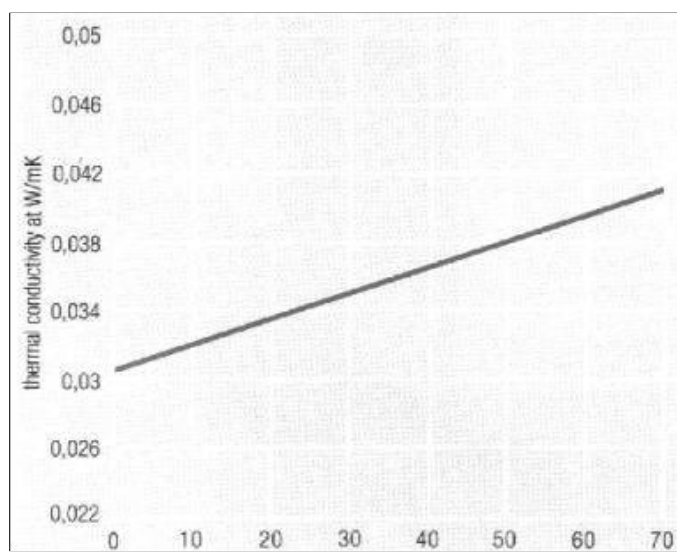


Gráfico Conductividad Térmica. (DIN 52612)

La compra de este material viene condicionada por el volumen mínimo de las medidas de un bloque.

El buen descanso / Viscoelástica

Calidad	Densidad (Kg/m3)	Color
VB50	50	Blanco
VB85	85	Azul claro

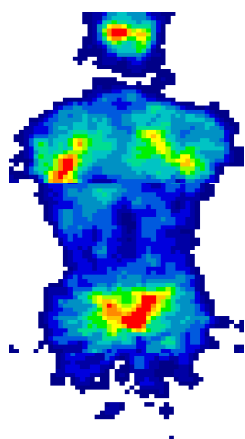
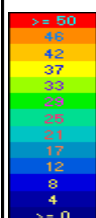
La **Viscoelástica** es un **producto de alta tecnología**, totalmente diferente a las espumas convencionales, desarrollada especialmente para los **programas de la NASA**.

La **Viscoelástica** es termosensible, la temperatura corporal hace que se adapte a la forma del cuerpo. Posee unas características especiales que neutralizan la presión de carga en las zonas de riesgo, los puntos de mayor presión se calientan más que otros y ello hace que se ablande, así de esta manera la amortiguación es mucho mejor y más distribuida.

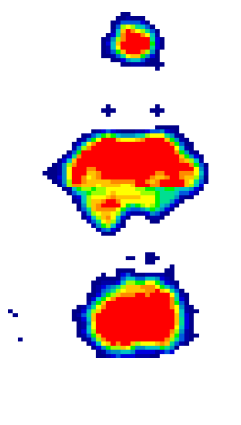
La **Viscoelástica** anula la elasticidad alta (efecto rebote) lo cual redunda en una **optimización de la presión de descanso**, está considerada como un **producto antiestrés** y es ideal para asientos, almohadas y colchonería en general. **Es también un producto antillagas**.

La **Viscoelástica** es el único producto, dentro de la gama de los poliuretanos, que recuerda su forma inicial por lo que podemos asegurar que **tiene memoria propia**, con temperaturas bajas se endurece y con el calor se ablanda.

EJEMPLOS DE REPARTICIÓN DE PRESIONES



Colchón de Viscoelástica.



Colchón Standard.

Las zonas de color rojo son las que más presión ejercen del cuerpo, nótese en las de color azul (Viscoelástica) como la presión del cuerpo queda uniformemente distribuida. Gracias a la Viscoelástica se reduce la presión de riesgo por lo que **la distribución general de la presión mejora entre 3 y 4 veces**.

Colchón de Viscoelástica

Compuesto por espuma de Alta Resilencia (HR) y espuma viscoelástica.

Las espumas **Viscoelásticas** poseen unas propiedades únicas, **son termosensibles**, es decir, que cuando el cuerpo humano está en contacto con dicho material, éste se adapta perfectamente a él distribuyendo las presiones ejercidas por el cuerpo de forma uniforme; **alivian los dolores de espalda, cuello y articulaciones** causados por posturas antinaturales durante el sueño.

El número de vueltas que se da en la cama se ve sensiblemente reducido al utilizar la espuma **Viscoelástica** como colchón y ello lo certifican diferentes estudios clínicos que nos hablan que al dormir sobre **Viscoelástica** el número de vueltas viene a ser de unas 17 en toda la noche y de 80 - 90 sobre un colchón convencional.

La **termosensibilidad** de este material indica una **perfecta adaptación del cuerpo** debido al calor que desprende el mismo y una **total recuperación de la forma original** aún a través de años de uso, se trata de un tipo de **material con memoria propia**. Son materiales **antiestrés y antialérgicos**.



La combinación de espumas **viscoelásticas** con otras de **alta resiliencia (HR)**, conforman una excelente unidad de descanso por la labor de distribución de presiones que las mismas ejercen.

Viscoelástica

Alta Resiliencia(HR)

Sección de un colchón.

Para más información consulte en nuestra página dedicada al descanso : www.dormirbien.net

Tipo de Colchón Viscoelástica

Características

Este colchón está compuesto por un núcleo de Alta Resiliencia (HR) de 130mm.de densidad y otro de 50mm.de viscoelástica de 50 Kg/m3.

Características del tejido de la funda SENSIVEL

La viscosa es una fibra celulósica obtenida mediante "química limpia" y que tiene como base la pulpa de madera, es biodegradable, absorbe la humedad, es transpirable y resistente al uso.



Características

El colchón VESALIA VISCO DE LUXE está compuesto por un núcleo de material de alta Resiliencia (HR) de 45 Kg/m3 de 130 mm y otro de viscoelástica de 70 mm de 85 kg/m3 de densidad, además de tener la superficie totalmente perfilada para garantizar una ventilación natural y una adaptabilidad sin presiones de ningún tipo, lo que ofrece un alivio importante a la hora de dormir, lo que a su vez se traduce en una disminución de los problemas de espalda y cervicales.

Características del tejido de la funda Thermo +

El tejido Thermo+, es una fibra termorregulable que reduce el sobrecalentamiento y la sudoración nocturna, se adapta a las exigencias térmicas del cuerpo, donde millones de microesferas, absorbiendo o liberando el calor corporal según la necesidad y eliminando las diferencias de temperatura, consigue un microclima continuo y constante.



Para más información consulte en nuestra página dedicada al descanso : www.dormirbien.net

Colchón de espuma con o sin funda

Fábricas distintos tipos de colchones según sus necesidades y en la medida que precice.
Las diferentes calidades son:

Tipo	Densidad (Kgs./m ³)	Características
Colchón Vesalia	TBAT (20)	Colchón Marca con o sin funda de tela
Colchón Vesalia	TMED/B (25)	Colchón Marca con o sin funda de tela
Colchón Vesalia	TSUD/B (30)	Colchón Marca con o sin funda de tela
Colchón Vesalia	T35	Colchón Marca con o sin funda de tela
Colchón Vesalia	HR30S	Colchón Marca con o sin funda de tela
Colchón Vesalia	HR35	Colchón Marca con o sin funda de tela

Tipos de fundas:



Funda elástica



Funda Brasilia

Rivo Cutí: funda color blanco de Algodón 100 %.

La Alta Resilencia

Las espumas de **Alta Resilencia (HR)**, son espumas especialmente concebidas para aumentar el confort, son espumas fabricadas con tecnología distinta a las convencionales, poseen una estructura de célula abierta del tipo de **nido de abeja** para facilitar una **ventilación natural**, al mismo tiempo poseen unas características de **Elasticidad y Resistencia muy superiores a las demás espumas**

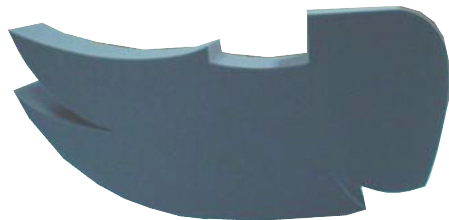
Alta Resilencia es sinónimo de **Indeformabilidad y Alta Recuperación**, es un material muy **ergonómico**, reaccionando casi proporcionalmente a las presiones que pueda ejercer el cuerpo humano, es **higiénico** ya que evapora la transpiración sin almacenar olores y también **hipoalergénico** por su ausencia de bacterias.

Parques Infantiles

Realizamos todo tipo de figuras para parques infantiles, con espumas autoextinguibles según normas solicitadas y exigidas.

Podemos fabricar la figura según su diseño o según los nuestros propios. **Consulte posibilidades y precios.**

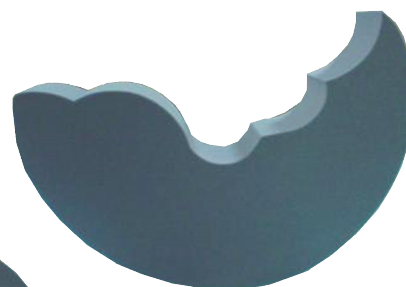
Ejemplos de distintas figuras



Ballena



Caballo

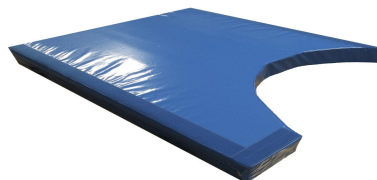


Delfín



Rocódromos

Tipo	Densidad (Kgs./m ³)	Características
Colchón	TBAT (20)	Colchón con funda PVC
Colchón	TMED/B (25)	Colchón con funda PVC
Colchón	TSUD/B (30)	Colchón con funda PVC



Los colchones para rocódromos se fabrican a medida en función de la posible altura de caída y con la forma que se precise. [Las fundas de PVC son a color a escoger de entre nuestra carta de colores. Consulte en www.gymObi.com](http://www.gymObi.com)

Tipos de instalaciones

Instalaciones con Fundas individuales



Fundas individuales con cremallera, asas de transporte y rejilla de salida de aire. Con posibilidad de añadir velcros en cada uno de los lados para poder unirlos. Además de poder confeccionarlas con una base completamente antideslizante. [Consulte en www.gymObi.com](http://www.gymObi.com)

Instalaciones Fundas completas



Fundas completas ideales para grandes instalaciones. Confeccionadas con "ollaos" en todo el perímetro para poder tensarlas con una cuerda elástica o semejante. [Consulte en www.gymObi.com](http://www.gymObi.com)

Si usted está interesado en cualquier otro tipo de colchoneta para rocódromo o cualquier otro uso por favor consulte nuestra [amplia selección de materiales destinados a gimnasios en www.gymObi.com](http://www.gymObi.com).

Garantía del Producto y Condiciones

Nuestra constante preocupación, es que los productos lleguen al cliente con la calidad exigida por el mismo y es por ello que garantizamos todos nuestros productos contra cualquier defecto de fabricación, entendiendo un uso normal de los mismos.

Dicha garantía se entiende al producto original, fabricado por **OBIFORM, s.l.**, y no al producto ya manipulado por personal ajeno a nuestra empresa y que contenga o haya sido tratado al mismo tiempo por otros productos, como pueden ser : colas, colorantes, grapas, etc., etc. ya que estos productos pueden modificar sustancialmente las características técnicas originales.

OBIFORM, s.l., se reserva el derecho de modificación de esta tarifa sin previo aviso.

Fábrica y Oficinas:



Carretera N-II, Km. 592,2
08740 SANT ANDREU DE LA BARCA
(Barcelona)
Tel.: 93.682.41.11 / Fax: 93.682.40.33
E-mail: info@obiform.com / info@gymObi.com
www.obiform.com
www.gymObi.com
www.dormirbien.net